沈阳工业大学兴科中小企业服务中心

沈阳工业大学长输油气管道内检测团队自1998年起致力于管道内检测设备的研究，并成功研制出具有自主知识产权的漏磁智能内检测设备，于 2001 年 12 月份通过国家自然科学基金委员会组织的鉴定，国家自然科学基金委员会以《我科学家研制成高精度管道漏磁在线检测智能系统》为题发简报给予了重要报导，指出“突破国外技术封锁，拥有自主知识产权，对长距离油/气输送管道等的安全检测将不再受制于人”。

沈阳工业大学长输油气管道内检测团队在漏磁检测理论、缺陷量化方法、高速大容量数据存储与分析、高灵敏度高精度探头设计、高通过能力机械结构设计等方面积累了多年经验，并在研发中不断升级改进，建立了完整的管道内检测设备理论研究、设备设计、设备制造的体系，成功实现了Φ168-Φ1219系列全套管径设备的设计与制造，形成了在国内具有一流水平的学术方向-长输管道内检测方向，长输管道内检测技术方向已达到“国内领先、国际先进”水平，为我国输油输气管道的安全运行提供了保障；目前，已与中石化、中石油管道公司、中海油服务有限公司、国家特种设备检测研究院、海军研究院进行了广泛的合作，至今已完成 5 万余公里检测里程。在实际应用推广中积累大量实践经验，创造了巨大的经济效益和社会效益，推动了我国设备国产化进程。