附件2

课程内容

（一）焊接基础知识

1. 压力容器压力管道的基本知识
2. 压力容器压力管道焊缝与焊接接头型式
3. 压力容器压力管道常用焊接方法

（二）压力容器压力管道的焊接工艺评定

1. 压力容器压力管道焊接工艺评定范围与焊接工艺评定试件分类对象分析
2. NB/T 47014《承压设备焊接工艺评定》
3. 焊接工艺评定因素及覆盖准则
4. 焊接工艺评定试验及结果评价
5. GB/T 31032《钢质管道焊接及验收》
6. 长输管道的焊接工艺评定特点和要求
7. 长输管道现场焊接接头设计和准备
8. 长输管道焊接检验及返修
9. GB/T 22652《阀门密封面堆焊工艺评定》
10. 阀门堆焊工艺评定因素和分类
11. 阀门堆焊工艺评定规则
12. 阀门堆焊工艺评定检验及试验要求

（三）焊接检验技术

1.焊接检验目视检测技术正确掌握使用焊接测量工具的方法；

2.熟悉了解规范技术条件的细则；

3.如何判断不连续性是否可被接受；

4.什么情况下应拒绝有缺陷的产品；

5.为什么目视检测是无损检测技术中最有效的方法。