附件5：

2018年压力容器检验师取证考试主要相关法规标准目录

1 法规、部门规章和安全技术规范

1.1 中华人民共和国特种设备安全法

1.2 特种设备安全监察条例（国务院令第549号）

1.3 固定式压力容器安全技术监察规程（TSG 21-2016）

1.4 移动式压力容器安全技术监察规程（TSG R0005-2011）

1.5 气瓶安全技术监察规程（TSG R0006－2014）

1.6 压力容器压力管道设计许可规则（TSG R1001-2008）

1.7 压力容器安装改造维修许可规则（TSG R3001-2006）

1.8 特种设备使用管理规则（TSG08-2017）

1.9 特种设备焊接操作人员考核细则（TSG Z6002-2010）

1.10 特种设备制造安装改造维修质量保证体系基本要求（TSG Z0004-2007）

1.11 氧舱安全技术监察规程（TSG 24-2015）

2 技术标准

2.1 压力容器（GB150-2011）

2.2 热交换器（GB/T 151—2014）

2.3 塔式容器（NB/T 47041—2014）

2.4 卧式容器（NB/T 47042—2014）

2.5 钢制球形储罐（GB12337-2014）

2.6 球形储罐施工规范（GB50094-2010）

2.7 JB4732-1995钢制压力容器 分析设计标准（2005年确认）

2.8 制冷装置用压力容器（NB/T47012-2010）

2.9 钛制焊接容器（JB/T4745-2002）

2.10 压力容器用钢板（GB713-2014）

2.11 低温压力容器用低合金钢板（GB3531-2014）

2.12 承压设备用不锈钢钢板及钢带（GB24511-2009）

2.13 承压设备用碳素钢和低合金钢锻件（NB/T47008-2010）

2.14 低温承压设备用低合金钢锻件（NB/T47009-2010）

2.15 承压设备用不锈钢和耐热钢锻件（NB/T47010-2010）

2.16 压力容器封头（GB/T25198-2010）

2.17 承压设备焊接工艺评定（NB/T47014-2011）

2.18 承压设备焊后热处理规程(GB/T30583-2014)

2.19 压力容器焊接规程（NB/T47015-2011）

2.20 承压设备产品焊接试件的力学性能检验（NB/T47016-2011）

2.21 承压设备用焊接材料订货技术条件（NB/T47018.1-47018.5-2011）

2.22 承压设备无损检测（NB/T 47013-2015）

2.23 承压设备损伤模式识别（GB/T 30579-2014）